

Bilgram Chemie



LIEFERPROGRAMM WASCHROHSTOFFE

GEMEINSAM ZUR LÖSUNG

INHALT

1 DAS SIND WIR SEITE 4

2 TENSIDE SEITE 6

3 KOMPLEXBILDNER SEITE 12

4 PHOSPHONSÄUREN, PHOSPHATE SEITE 14

5 KORROSIONSINHIBITOREN SEITE 16

6 **ENTSCHÄUMER**

SEITE 18

7 **POLYETHYLENGLYKOLE**

SEITE 19

8 **CHEMIKALIEN**

SEITE 20

9 **PRODUKTENTWICKLUNG**

SEITE 22

10 **LOHNFERTIGUNG**

SEITE 24



1 DAS SIND WIR

BILGRAM GRUPPE – HANDEL UND PRODUKTION SEIT 1971

Bilgram Chemie GmbH befasst sich mit dem Vertrieb von Chemikalien, Reinigungsmitteln, Autopflegeprodukten und Schwimmbadchemikalien.

Mit unseren Stützpunkten und Kooperationspartnern sind wir in ganz Deutschland sowie weiteren europäischen Ländern nahezu flächendeckend vertreten.



UNSERE KENNZAHLEN



über 250 Mitarbeiter



über 6.000 zufriedene Kunden



ca. 300.000 t Mengenumschlag



ca. 100 Lagertanks



ca. 200.000 m² Betriebsfläche



ca. 20 Schüttgutsilos

2026

Ständige technische Weiterentwicklung

10

Mitarbeiter für
Forschung &
Entwicklung

10

Vollautomatische
Produktionslinien
flüssig

250 t

Produktionskapazität
im Flüssigbereich

30 t

Produktionskapazität
im Pulverbereich

UNSERE PARTNER:



UNSERE PRODUKTGRUPPEN:

- ▶ Säuren, Laugen und Lösemittel
- ▶ Feststoff-Chemikalien
- ▶ Phosphate
- ▶ Tenside
- ▶ Salze aller Art
- ▶ Lohnabfüllungen
- ▶ Klebstoffe
- ▶ Textilhilfsmittel und Textilfarbstoffe

- ▶ aquatop® Schwimmbadchemikalien
- ▶ Pingo® & Dreiphar®
- ▶ biloclean® Reinigungsmittel
- ▶ Lebensmittel-Zusatzstoffe, Tiernahrung- und Futtermittel-Zusatzstoffe
- ▶ Transport, Lagerhaltung
- ▶ Kunststoffanlagenbau, Tank- und Silobau

UNSERE KAPAZITÄTEN:

	Istbestand ca.
Lager Feststoffe	20.000 m²
Flüssiger IBC, Fässer und Kanister	3.100 m²
Siloraum Feststoffe	2.000.000 L
Tanklager Anorganika	2.000.000 L
Mischkapazität flüssig	250.000 L
Mischkapazität fest	30.000 L

2 TENSIDE

**TENSIDE FÜR JEDE
ANWENDUNG**



ANIONISCHE TENSIDE

Produkt	Chemische Bezeichnung	Form	Aktiv-gehalt	pH	CAS-Nr.	Anwendung
Alkylbenzolsulfonsäuren und -sulfonate						
Bilo ABS sauer sts (Low-2-phenyl)	Lineare C10-13 Alkylbenzolsulfonsäure	flüssig	min. 96 %	1 (0,5 %)	85536-14-7	Stark schäumende Tenside zur Herstellung flüssiger und pastöser Reinigungsmittel.
Bilo ABS sauer bu (High-2-phenyl)	Lineare C10-13 Alkylbenzolsulfonsäure	flüssig	min. 96 %	1 (0,5 %)		
Alkylbenzolsulfonat 60 %	Lineare C10-13 Alkylbenzolsulfonsäure, Natrium-Salz	pastös	60 %	7 (10 %)	68411-30-3	
Fettalkoholsulfate						
Tensopol S30 LSK 	Natriumlaurylsulfat Sodium Lauryl Sulfate	flüssig, viskos	30 %	7,5-9,5 (10 %)	85586-07-8	Basistenside für die Verwendung in Kosmetik, Haushalt und Industrie zum Reinigen, Emulgieren, Schäumen und Benetzen.
Ethersulfate						
Natriumlaurylethersulfat 28 	Natriumlaurylethersulfonat (nativ, 2 EO) Sodium Laureth Sulfate	flüssig	28 %	6-8 (10 %)	68891-38-3	Schäumendes Basistensid für Haushalt- und Industriereiniger, als Emulgator und Netzmittel. Natriumalkylethersulfat 28 auch unkonservert oder RSPO-zertifiziert erhältlich.
Natriumlaurylethersulfat 70 	Natriumlaurylethersulfonat (nativ, 2 EO) Sodium Laureth Sulfate	pastös	70 %	7-9 (10 %)		
Olefinsulfonate & Sulfosuccinate						
bilotens Olefinsulfonat alkalisch 	C14-16 Olefinsulfonat, Natrium-Salz Sodium C14-16 Olefin Sulfonate	flüssig	38 %	11-12 (5 %)	68439-57-6	Stark schäumendes Tensid für Kosmetik, Haushalt und Industrie.
Tensomild H026 	Dinatriumlaurylsulfosuccinat, Disodium Lauryl Sulfosuccinat	Pulver	80 %	6-9 (1 %)	90268-37-4	Sehr mildes Tensid mit sehr hohen emulgierenden und schäumenden Eigenschaften für Kosmetik, Haushalt und Industrie.
Alkansulfonate						
bilotens alkan S 30	Sulfonsäuren, C14-17-sec-Alkane, Natriumsalz	flüssig	30 %	7	97489-15-1	Basistenside für Wasch- und Reinigungsmittel. Stark schäumend. Sehr gute Enzymkompatibilität. Geeignet für Handgeschirrspülmittel, Waschmittel, Haushalts- und Industriereiniger.
bilotens alkan S 60	Sulfonsäuren, C14-17-sec-Alkane, Natriumsalz	pastös	60 %	7-8 (0,5 %)	97489-15-1	

 - geeignet für kosmetische Produkte

NICHTIONISCHE TENSIDE

Produkt	Chemische Bezeichnung	Form	Aktivgehalt	HLB	Stockpunkt °C	CAS-Nr.
Fettalkoholethoxylate						
Leunapon®-F 1618/25 SW 	C16-18 Fettalkoholethoxylat (25 EO) CETEARETH-25	Schuppen	100 %	16,2	43	68439-49-6
Fettalkoholalkoxylate EO/PO - schaumarm						
Leunapon®-F 10/4/P1/E	iso-C10 Fettalkoholalkoxylat (4 EO / 1 P)	flüssig	100 %	9	-12	68439-30-5
Leunapon®-F 10/4/P4/E	iso-C10 Fettalkoholalkoxylat (4 EO / 4 PO)	flüssig	100 %	6,2	-20	
Leunapon®-F 10/4/P6/E	iso-C10 Fettalkoholalkoxylat (4 EO / 6 PO)	flüssig	100 %	5,2	-21	
Leunapon®-F 10/4/P9/E	iso-C10 Fettalkoholalkoxylat (4 EO / 9 PO)	flüssig	100 %	4,1	-37,5	
Leunapon®-F 10/5/P2.5/E	iso-C10 Fettalkoholalkoxylat (5 EO / 2,5 PO)	flüssig	100 %	8,5	-18,5	
Leunapon®-F 1214/2/P4	C12-14 Fettalkoholalkoxylat (4 EO / 5 PO)	flüssig	100 %	3,4	-21	68439-51-0
Leunapon®-F 1214/4/P5	C12-14 Fettalkoholalkoxylat (5 EO / 4 PO)	flüssig	100 %	5,3	-24,5	
Leunapon®-F 1214/5/P5	C12-14 Fettalkoholalkoxylat (5 EO / 5 PO)	flüssig	100 %	6,8	-13,5	
Zuckertenside - Alkylpolyglucoside						
bilotens PC 2094	C8-10 Alkylpolyglucosid	viskos	70 %	-	-	68515-73-1
bilotens 600	C10-16 Alkylpolyglucosid	pastös	53 %	-	-	110615-47-9
bilotens 650	C8-16 Alkylpolyglucosid	viskos	52 %	-	-	110615-47-9/ 68515-73-1

► Weitere Ethoxylierungsgrade / Propoxylierungsgrade und Aktivgehalte sind auf Anfrage erhältlich.

 - geeignet für kosmetische Produkte

Produkt	Chemische Bezeichnung	Form	Aktiv- gehalt	Trübungs- punkt °C	HLB	Stock- punkt °C	CAS-Nr.
Fettalkoholethoxylate							
Leunapon®-F 10/5/E	iso-C10-Oxoalkohol (5 EO)	flüssig (trüb)	100 %	64 E	11,6	1	78330- 20-8
Leunapon®-F 10/7/E	iso-C10-Oxoalkohol (7 EO)	flüssig (trüb)	100 %	64 A	13,2	10	
Leunapon®-F 10/8/90/E	iso-C10-Oxoalkohol (8 EO)	flüssig	90 %	81 A	13,9	15	
Leunapon®-F 10/8/E	iso-C10-Oxoalkohol (8 EO)	flüssig (trüb)	100 %	81 A	13,9	15	
Leunapon®-F 10/11/E	iso-C10-Oxoalkohol (11 EO)	flüssig (trüb)	100 %	63 B	15,1	21	
Leunapon®-F 10/5/PH	C10-Guerbetalkohol (5 EO)	flüssig	100 %	56 E	11,5	6	160875- 66-1
Leunapon®-F 10/7/PH	C10-Guerbetalkohol (7 EO)	flüssig	100 %	68 E	13	9	
Leunapon®-F 10/8/PH	C10-Guerbetalkohol (8 EO)	flüssig	100 %	56 A	14	14	
Leunapon®-F 10/9/PH	C10-Guerbetalkohol (9 EO)	flüssig	100 %	69 A	14,5	16	
Leunapon®-F 10/10/PH	C10-Guerbetalkohol (10 EO)	flüssig	100 %	80 A	15	17	
Leunapon®-F 11/8/80/E	iso-C11-Oxoalkohol (8 EO)	flüssig (trüb)	80 %	63 A	13,2	18	169107- 21-5
Leunapon®-F 11/8/90/E	iso-C11-Oxoalkohol (8 EO)	flüssig (trüb)	90 %	63 A	13,2	18	
Leunapon®-F 11/8/E	iso-C11-Oxoalkohol (8 EO)	flüssig (trüb)	100 %	63 A	13,2	18	
Leunapon®-F 11/9/E	iso-C11-Oxoalkohol (9 EO)	flüssig (trüb)	100 %	80 A	13,9	15,5	
Leunapon®-F 1214/2	C12-14 Fettalkoholethoxylat (2 EO)	flüssig	100 %	50 D	6,1	25,5	68439- 50-9
Leunapon®-F 1214/7/90	C12-14 Fettalkoholethoxylat (7 EO)	flüssig	90 %	52 A	12,3	16	
Leunapon®-F 1214/7	C12-14 Fettalkoholethoxylat (7 EO)	flüssig (trüb)	100 %	52 A	12,3	16	
Leunapon®-F 13/5/E	iso-C13-Oxoalkohol (5 EO)	flüssig (trüb)	100 %	63 E	10,6	3	78330- 21-9
Leunapon®-F 13/7/E	iso-C13-Oxoalkohol (7 EO)	flüssig (trüb)	100 %	71 E	12,1	12	
Leunapon®-F 13/8/E	iso-C13-Oxoalkohol (8 EO)	flüssig (trüb)	100 %	76 D	13	13	
Leunapon®-F 13/9/E	iso-C13-Oxoalkohol (9 EO)	flüssig (trüb)	100 %	60 A	13,3	18	
Leunapon®-F 13/12/80/E	iso-C13-Oxoalkohol (12 EO)	flüssig (trüb)	80 %	58 C	14,5	22	
Leunapon®-F 13/12/90/E	iso-C13-Oxoalkohol (12 EO)	fest	90 %	58 C	14,5	22	

► Weitere Ethoxylierungsgrade und Aktivgehalte sind auf Anfrage erhältlich.

2 TENSIDE

AMPHOTERE TENSIDE

Produkt		Chemische Bezeichnung	Form	Aktivgehalt	pH	CAS-Nr.	Anwendung
Betaine							
Betain 30	K	Cocamidopropyl-Betain	flüssig	30 %	4,5 - 5,5 (5 %)	97862-59-4	Mildes schäumendes Tensid. Einsatz in Shampoos, Flüssigseifen, Schaum- bädern, Wasch- und Reinigungsmitteln.
Betain 44/48	K	Cocamidopropyl-Betain	flüssig	40 %	4,5 - 5,5	97862-59-4	

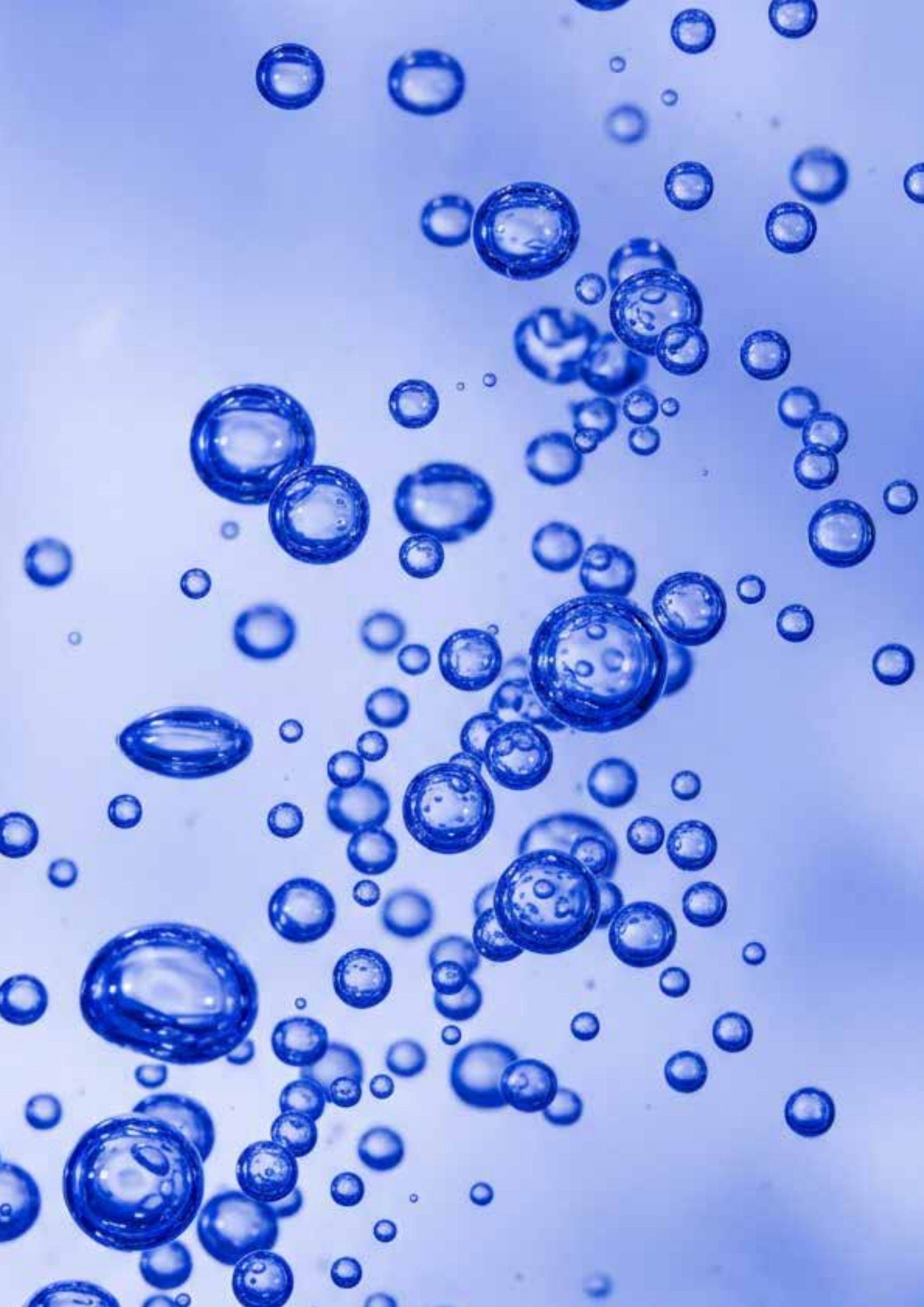
Bei allen Angaben handelt es sich um unverbindliche Richtwerte

K - geeignet für kosmetische Produkte

LÖSUNGSVERMITTLER

Produkt	Chemische Bezeichnung	Form	Aktivgehalt	pH	CAS-Nr.
Cumolsulfonate					
Natriumcumolsulfonat-Lösung 40 %	Natriumcumolsulfonat	flüssig	40 %	7,5 - 9,5 (3 %)	15763-76-5
Kalium-/Natriumcumolsulfonat-Lösung 40 %	Natriumcumolsulfonat, Kaliumcumolsulfonat	flüssig	40 %	6,5 - 9,5 (3 %)	

► Weitere Lösungsvermittler sind auf Anfrage erhältlich.



3 KOMPLEXBILDNER

Produkt	Chemische Bezeichnung	Form	Aktiv-gehalt	pH	CAS-Nr.	Anwendung
Komplexbildner						
Biloquest N 38-40	NTA-Na ₃ Nitrilotriessigsäure, Trinatriumsalz	flüssig	40 %	10,5 - 12 (1 %)	5064-31-3	Komplexbildner für Wasch- und Reinigungsmittel, Textilverarbeitung, Klebstoffe, Metallbehandlung, Polituren und Wachse. Wirkt von pH 2 – 13,5 und bildet Komplexe mit mehrwertigen Metallionen wie Calcium, Magnesium, Kupfer, Zink etc.
Biloquest NTA Pulver	NTA-Na ₃ Nitrilotriessigsäure, Trinatriumsalz Monohydrat	fest	ca. 93 %	ca. 11 (1 %)	5064-31-3	
Biloquest E 40	EDTA-Na ₄ Ethyldiamintetraessigsäure, Tetranatriumsalz	flüssig	40 %	10 - 12 (1 %)	64-02-8	Komplexbildner für Wasch- und Reinigungsmittel, Textilverarbeitung, Klebstoffe, Polituren und Wachse.
EDTA-Dinatriumsalz Pulver Trilon® BD	EDTA-Na ₄ Ethyldiamintetraessigsäure, Dinatriumsalz	fest	ca. 89 %	4 - 5 (5 %)	139-33-3	Komplexbildner für Wasch- und Reinigungsmittel, Textilverarbeitung, Metallbehandlung, Klebstoffe, Polituren und Wachse.
Gluconsäure 50 %	Gluconsäure	flüssig	ca. 50 %	2 (10 %)	526-95-4	Komplexbildner für Papierbehandlung, Metallbehandlung, Wasch- und Reinigungsmittel, Textilbehandlung.
Natriumglukonat techn.	Gluconsäure, Natriumsalz	fest	100 %	7 (10 %)	527-07-1	
Biloquest M flüssig	MGDA-Na ₃ Methylglycindiessigsäure, Trinatriumsalz	flüssig	40 %	10 - 12 (1 %)	164462-16-2	Alternativer Komplexbildner zu NTA und EDTA.
Biloquest GL-38	GLDA-Na ₄ Glutaminsäure-N,N-diessigsäure, Tetranatriumsalz	flüssig	38 %	10 - 12 (1 %)	51981-21-6	Alternativer Komplexbildner zu NTA und EDTA.
Biloquest GL-47 S	GLDA-Na ₄ Glutaminsäure-N,N-diessigsäure, Tetranatriumsalz	flüssig	47 %	10 - 12 (1 %)	51981-21-6	

► Bei allen Angaben handelt es sich um unverbindliche Richtwerte



4 PHOSPHONSÄUREN, PHOSPHATE

PHOSPHONATE

Produkt	Chemische Bezeichnung	Form	Aktivgehalt	CAS-Nr.	Anwendung
Phosphonsäuren					
Basquol ATMP 50 Acid	Aminotris(methylenphosphon)-säure	flüssig	50 %	6419-19-8	Sehr guter Komplexbildner und universell einsetzbarer Inhibitor. Alternative zu NTA.
Basquol DTPMP-Acid	Diethylentriaminpenta-(methylenphosphonsäure)	flüssig	50 %	15827-60-8	Sehr gute Sequestrierung von Calciumcarbonat und Bariumsulfat. Exzellent bei sehr alkalischem Milieu und sehr hohen Temperaturen (> 210 °C). Einsatz als Komponente zur Peroxidstabilisierung.
Basquol DTPMP-Na7	Diethylentriaminpenta-(methylenphosphonsäure) Heptanatriumsalz	flüssig	25 % oder 32 %	68155-78-2	Besseres Lösungsverhalten als die Säure. Sehr gute Sequestrierung von Calciumcarbonat und Bariumsulfat. Exzellent bei sehr alkalischem Milieu und sehr hohen Temperaturen (> 210 °C).
Basquol HEDP 60 Acid	1-Hydroxyethan-(1,1-diphosphonsäure)	flüssig	60 %	2809-21-4	Sehr guter Inkrustations- und Korrosionsinhibitor, Sequestrierung von Calciumcarbonat, Eisen und anderen Metallen. Antiflockungsmittel in Kühlmitteln und in der Wasserbehandlung. Einsatz in der Textil- und Reinigungsmittelindustrie.
Basquol PBTC	2-Phosphono-butan-1,2,4-tricarbonsäure	flüssig	50 %	37971-36-1	Sehr guter Inkrustations- und Korrosionsinhibitor. Sehr gute Sequestrierung von Calciumcarbonat und Bariumsulfat. Stabil bei hohen Temperaturen mit hoher Alkali- und Chlorstabilität.

► Weitere Phosphonsäuren und Phosphonate sind auf Anfrage erhältlich.

PHOSPHATE

Produkt	Chemische Bezeichnung	Form	CAS-Nr.
Phosphate			
KTPP-Lösung 50 %	Kaliumtripolyphosphat-Lösung 50 %	flüssig	13845-36-8
KTPP	Kaliumtripolyphosphat	fest	
TKPP-Lösung 60 %	Tetrakaliumpyrophosphat-Lösung 60 %	flüssig	7320-34-5
TKPP	Tetrakaliumpyrophosphat	fest	
Mononatriumphosphat	Natriumdihydrogenorthophosphat	fest	7558-80-7
Natriumhexametaphosphat	Natriumhexametaphosphat	fest	68915-31-1
NTPP	Natriumtripolyphosphat 400 - 1100 g/l	fest	7758-29-4

- ▶ Phosphate können auf Wunsch eingefärbt werden.
- ▶ Weitere Phosphate sind auf Anfrage erhältlich.



KORROSIONSINHIBITOREN

Produkt	Chemische Bezeichnung	Form	Aktivgehalt	CAS-Nr.	Anwendung
Korrosionsinhibitoren					
Benzotriazol	1,2,3-Benzotriazol	flüssig	98 %	95-14-7	Einsatz in Kühlflüssigkeiten, Frostschutzmitteln, Enteisungsmitteln sowie in Entkalkungstabletten. Silberschutz in Geschirrspülmitteln. Kühlschmiermittel in der Metallbearbeitung.
Natriummolybdat, dihydrat	Dinatriummolybdat, Dihydrat	fest	99 %	10102-40-6	Für Kupfer und Kupferlegierungen wie Messing. Einsatz in Frostschutzmitteln, in geschlossenen Kühl- und Heizkreisläufen sowie in der Metallbearbeitung.
Sebacinsäure	Decandisäure	fest	98 %	111-20-6	Für Aluminium. Einsatz in Frostschutzmitteln, Kühlmitteln und Kühlschmiermitteln.
Tolyltriazol	Methyl-1-H-Benzotriazole, Isomeregemisch	flüssig	99 %	29385-43-1	Einsatz in Frostschutzmitteln, Kühlmitteln, Hydraulikflüssigkeiten und Kühlschmiermitteln.
Zinksulfat, technisch, heptahydrat	Zinksulfat Heptahydrat	fest	55 % (Salz)	7446-20-0	Glaskorrosionsschutz in Maschinengeschirrspülmitteln.





6 ENTSCÄUMER

Produkt	Produkttyp	Feststoffgehalt	Silikonanteil	Anwendung
Silikonentschäumer für Reinigungsmittel				
Schaum-Ex B110	Emulsion, niedrige Viskosität	10 %	7 %	Flüssige Reiniger
Schaum-Ex B10	Emulsion, mittlere Viskosität	16 %	12 %	Flüssige Reiniger, hohe Dispersionen
Schaum-Ex B20	Emulsion, mittlere Viskosität	20 %	15 %	Flüssigkonzentrate
Schaum-Ex B30	Emulsion, hohe Viskosität	30 %	25 %	Flüssigkonzentrate
Schaum-Ex B35	Emulsion, niedrige Viskosität	35 %	30 %	Pulverförmige und flüssige Reiniger
Schaum-Ex B50	Emulsion, mittlere Viskosität	50 %	45 %	Pulverförmige Reiniger
Schaum-Ex B100	Compound, mittlere Viskosität	100 %	92 %	Pulverförmige Reiniger
Silikonfreie Entschäumer für Reinigungsmittel				
Schaum-Ex SD 20	Fettalkoholethoxylat	100 %	-	Schauminhibitor für Wasch- und Reinigungsmittel für Haushalt und Industrie.
Schaum-Ex SD 40	Phosphorsäureester	100 %	-	



VORHER

NACHHER

POLYETHYLENGLYKOLE

Produkt	Chemische Bezeichnung	Form	Molekulargewicht g/mol [*]	pH [*]
Polyethylenglykole				
PEG 200	Polyethylenglykol	flüssig	200	5 - 7
PEG 300	Polyethylenglykol	flüssig	300	5 - 7
PEG 400	Polyethylenglykol	flüssig	400	5 - 7
PEG 600	Polyethylenglykol	viskos	600	4,5 - 7,5 (5 %)
PEG 1000	Polyethylenglykol	viskos	1000	5 - 8 (5 %)
PEG 1500	Polyethylenglykol	Schuppen	1500	5 - 7 (5 %)
PEG 3350	Polyethylenglykol	Pulver	3350	5 - 7,5 (5 %)
PEG 4000	Polyethylenglykol	Schuppen	4000	4,5 - 7 (5 %)
PEG 4000	Polyethylenglykol	Pulver	4000	4,5 - 8 (5 %)
PEG 6000	Polyethylenglykol	Schuppen	6000	4,5 - 8 (5 %)
PEG 6000	Polyethylenglykol	Pulver	6000	4,5 - 8 (5 %)
PEG 8000	Polyethylenglykol	Schuppen	8000	5 - 7 (5 %)
PEG 12000	Polyethylenglykol	Schuppen	12000	5 - 7 (10 %)
PEG 20000	Polyethylenglykol	Schuppen	20000	4,5 - 7,5 (5 %)

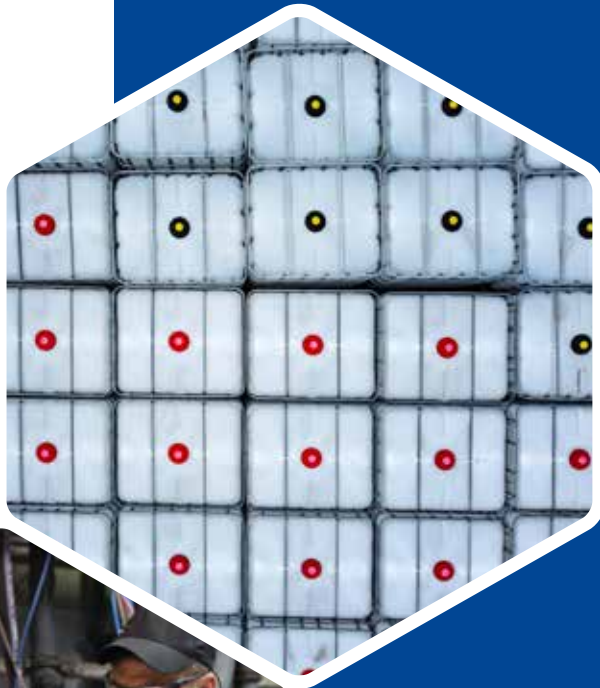
► *Bei allen Angaben handelt es sich um unverbindliche Richtwerte

**VIELSEITIGE
FORMEN**



8 CHEMIKALIEN

Handelsname	Handelsname	Handelsname
Ameisensäure	Glykolsäure	Natriumsulfat
Amidosulfonsäure	Hexylenglykol	Orangenterpene
Ammoniumbifluorid	Harnstoff	Oxalsäure
Ätzkali Schuppen	Isopropylalkohol (IPA)	Paraffinöl
Ätzkalilauge	Kali-/Natronwasserglas	Peressigsäure
Ätznatron Prills	Kieselsäure, gefällt	Propylenglykol
Ätznatronlauge	Kieselsäure, hexafluoro	Propylenglykol-n-Butylether (PnB)
Benzylalkohol	Kieselsäure, hydrophob pyrogen	Phosphorige Säure
Butyldiglykol	Kieselsäure, hydrophil pyrogen	Phosphorsäure
Butylglykol	Magnesiumchlorid	Pottasche
Calciumchlorid	Methansulfonsäure	Salicylsäure
Calciumhypochlorit	Milchsäure	Salmiakgeist
Chlorbleichlauge	Monoethanolamin	Salpetersäure
Diacetonalkohol	Natriumbenzoat	Salzsäure
Dibasicester	Natriumbicarbonat	Schwefelsäure
Diethanolamin	Natriumbisulfat	Soda
Disilikat	Natriumchlorid	Tetraacetylethylendiamin (TAED)
Dipropylenglykol-n-Butylether (DPnB)	Natriumchlorit-Lösung	Trichlorisocyanursäure
Essigsäure	Natriumdichlorisocyanurat	Triethanolamin
Ethanol	Natirumglukonat	Trinatriumcitrat
Flusssäure	Natriummetasilikat	Wasserstoffperoxid
Glycerin	Natriumpercarbonat	Zeolith
Glykol	Natriumpersulfat	Zitronensäure



**ABFÜLLUNG
VON 1 – 1000 L**



9 PRODUKTENTWICKLUNG



ENTWICKLUNG UNSERER PRODUKTE

Als Produktentwickler verwirklichen wir mit insgesamt 10 Chemikern, Biotechnologen und Hygienetechnikern Ihre Projekte – von der ersten Minute an unterstützen wir Sie bei der Entwicklung Ihres Produkts.

Ausgangspunkt ist für uns menschliche Kreativität. Egal was wir entwickeln:

Es ist immer ein Stück Erfolg – das ist unser Leitmotiv. Danach formulieren wir für unsere Kunden hochkomplexe Reinigungsmittel, Textilhilfsmittel u.v.m.

Sowohl Pulver-Rezepturen wie auch flüssige Produkte und Dispersionen werden in unseren insgesamt vier Laboren kreiert und geprüft. Mit langjährigem Know-How können wir so auf jeden Kundenwunsch eingehen.





**SIE HABEN DIE IDEE –
WIR SETZEN SIE UM**



LOHNFERTIGUNG

LOHNFERTIGUNG

Die Lohnfertigung ist ein Kernelement unseres Leistungsportfolios. Dabei sind wir spezialisiert auf die Produktion von flüssigen, pastösen und pulvrigen Produkten. Wir unterstützen Sie durch unsere langjährige Erfahrung in jedem Bereich und sorgen durch hochwertige Qualität, Sorgfalt und Zuverlässigkeit für Ihre Zufriedenheit.

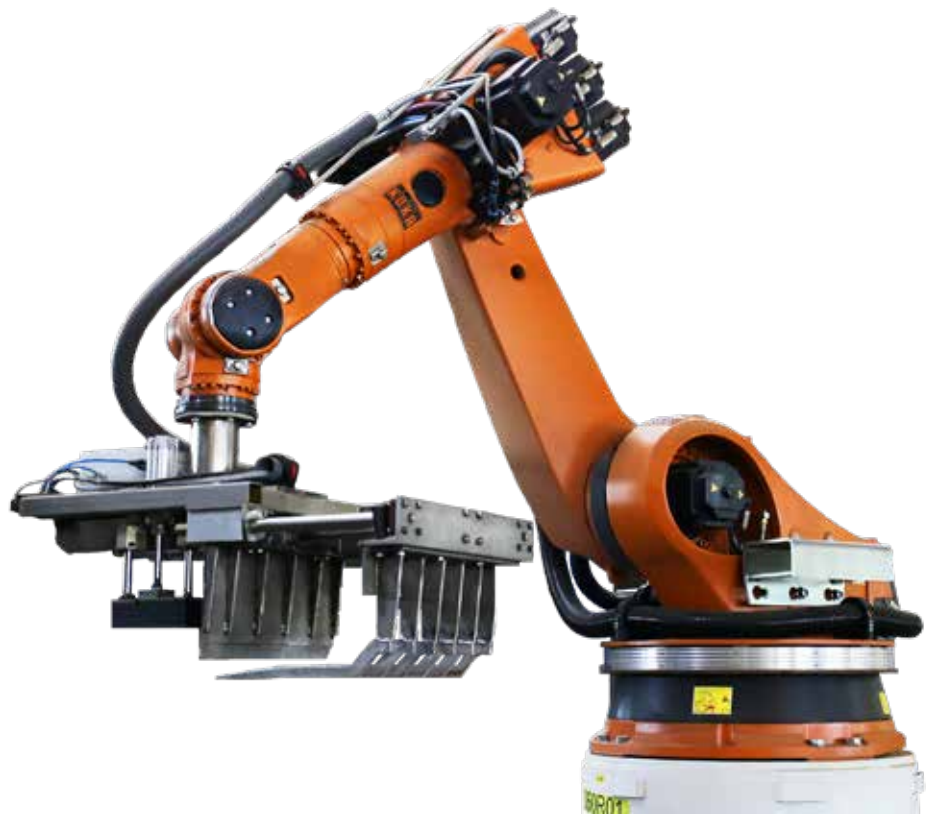
Umfangreiche Maschinenausstattung, flexible und kostengünstige Versorgung mit Rohstoffen und Verpackungsmaterialien aus dem eigenen Hause und innovative Produktentwicklungen – wir haben die komplette Ausstattung zur Realisierung Ihrer Wünsche.

Zahlreiche Abfüllanlagen ermöglichen fast alle Gebindegrößen. Durch unsere Sprühanlage mit Vernebelungsdüse ist das Aufsprühen von Flüssigkeiten wie spezielle Tenside, Farbe oder Parfüm auf Feststoffe nach Ihren Wünschen möglich.



MISCHER FÜR PASTEN

SACK- PALETTIERER





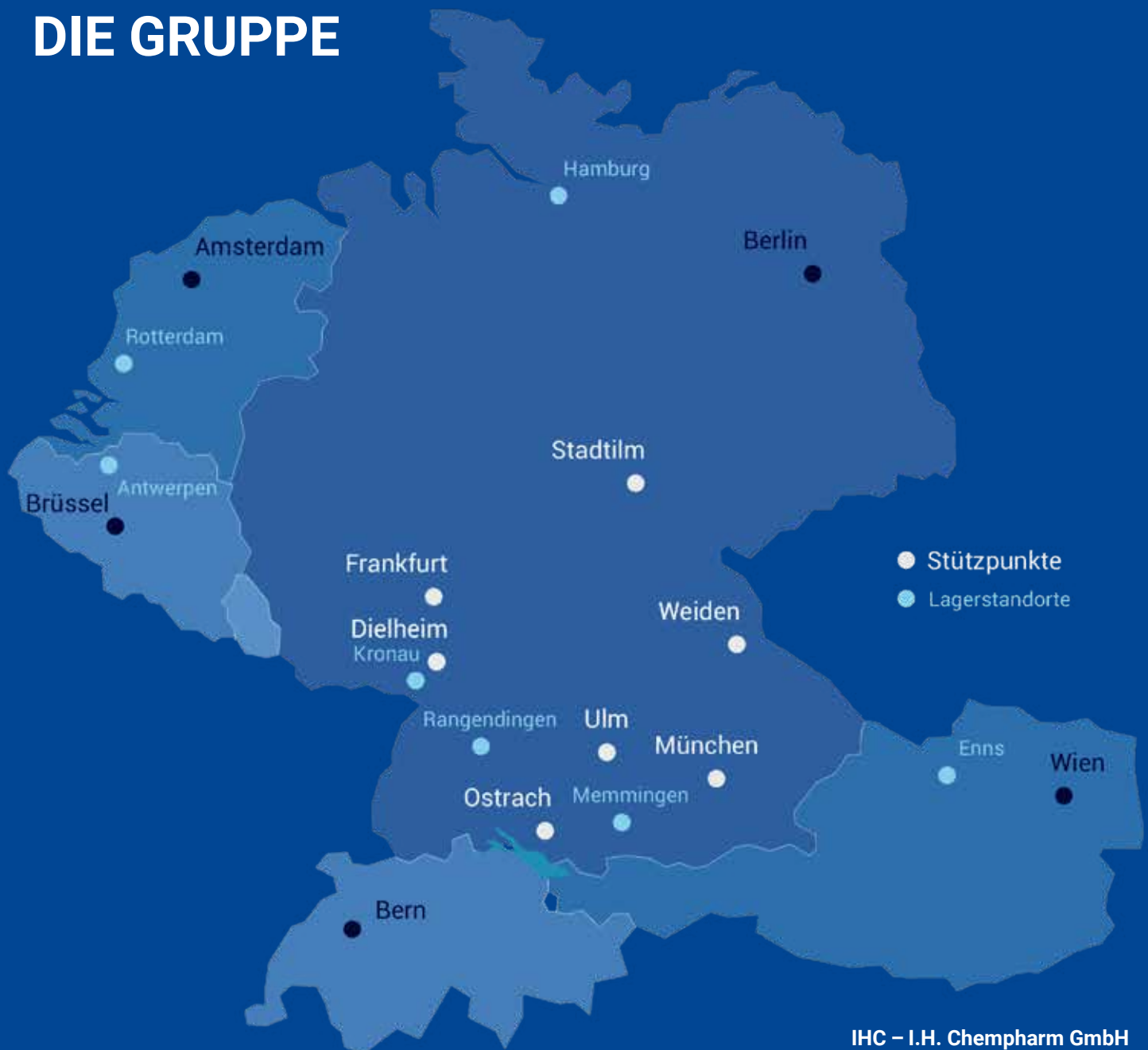
**ABFÜLLUNG IN
VERSCHIEDENEN
FLASCHEN MÖGLICH**





GEMEINSAM ZUR LÖSUNG

DIE GRUPPE



IHC – I.H. Chempharm GmbH

Torfweg 4
D-88356 Ostrach
Tel. : +49 (0) 2171 / 3994 - 0
info@ihc-chempharm.com

Bilgram Chemie GmbH

Torfweg 4
D-88356 Ostrach
Tel. : +49 (0)
7585 / 9312 - 0
info@bilgram.de

HCH. Hisgen GmbH & Co. KG Chemikaliengroßhandel

Erntestraße 6-8
D-60327 Frankfurt
Tel. : +49 (0) 69 / 256267 - 0
info@hch-hisgen.de

Saline Stadtilm GmbH

Saline 1
D-99326 Stadtilm
Tel. : +49 (0) 3629 / 6690 - 0
info@saline-stadtilm.de

Sapho GmbH

Riedstr. 9-13
D-88356 Ostrach
Tel. : +49 (0) 7585 / 9312 - 0
info@sapho-gmbh.de

Vollmer Chemie Vertriebs-GmbH

Neue Straße 85
D-89073 Ulm
Tel. : +49 (0) 731 / 602877 - 0
burak.bulut@vollmerchemie.de

Bilgram Chemie GmbH

Regensburger Str. 109 a
D-92637 Weiden
Tel. : +49 (0) 961 / 48260 - 0
info@bilgram.de



Bilgram Chemie GmbH

Torfweg 4
D-88356 Ostrach

Tel.: +49 (0) 7585 / 9312 - 0
info@bilgram.de
www.bilgram.de

Image-Film



 bilgram.chemie

 Bilgram Chemie

 Bilgram Chemie GmbH