

# Bilo-Col® 1KD4 U

## Einkomponenten-PVAc-Dispersionsklebstoff

Verleimungen gemäß EN 204/205-D4, die hoher Feuchtigkeit sowie größeren Temperaturschwankungen ausgesetzt werden, z.B. für Türen und Fenster im Innenbereich mit häufiger kurzzeitiger Einwirkung von abfließendem Wasser oder Kondenswasser und/oder eine langzeitige Einwirkung von hoher Luftfeuchtigkeit. Der Leim kann auch zum Verleimen von Produkten benutzt werden, die der Witterung ausgesetzt sind. Solche Klebeverbindungen müssen durch Verwendung von Anstrichfarbe oder sonstige genehmigte Oberflächenbehandlung geschützt werden.

- Produktvorteile:**
- ✓ ergibt eine mechanisch beständige Leimfuge mit einer hohen Dauerstandfestigkeit und sehr guter Wasserbeständigkeit
  - ✓ kurze Presszeiten und hohe Verleimungsfestigkeit bei Hartholz
  - ✓ die Werte entsprechen einem 2 Komponenten D4 Leim
  - ✓ kann für Holzfeuchtigkeiten zwischen 10 und 14 % verwendet werden ohne nennenswerte Verlängerung der Presszeiten
  - ✓ sehr gut geeignet für HF-Verleimungen
  - ✓ sehr hohe Temperaturbeständigkeit
  - ✓ geringe Verfärbungsgefahr der Leimfuge bei der Verwendung für Fichten- und Kieferholz
  - ✓ einfach anzuwenden durch gleich bleibende Viskosität
  - ✓ keine Mischfehler, da der Härter bereits eingearbeitet ist
  - ✓ gute Verarbeitungseigenschaften bei Rollen- und Düsenauftrag

<b>Technische Daten:</b>	<b>Aussehen:</b>	weiß, im ausgehärteten Zustand fast klarer Film
	<b>Klasse:</b>	modifizierte Polyvinylacetat-Dispersion (PVAc)
	<b>pH:</b>	ca. 2,7 – 3,3
	<b>Viskosität:</b>	ca. 8.000 – 9.000 mPas (Brookfield +23 °C)
	<b>Festkörpergehalt:</b>	ca. 46 – 48 %
	<b>MFT:</b>	ca. + 9 °C

<b>Eigenschaften der Klebstoff-Fuge:</b>	<b>Wasserbeständigkeit:</b>	Von der aufgetragenen Klebstoffmenge abhängig.
	<b>Wärmebeständigkeit:</b>	entspricht der WATT 91.

**Testergebnisse vom ift Rosenheim nach EN 204/205 und Watt 91:**

EN 204/ 205 - D4	Klebfestigkeit in N/mm <sup>2</sup>	Mindestwert in N/mm <sup>2</sup>
Lagerungsfolge 1	12,8	> 10
Lagerungsfolge 3	6,5	> 4
Lagerungsfolge 5	6,5	> 4
Lagerungsfolge 6	11,7	> 8
Watt 91	8,5	> 7

Die Angaben auf dieser Produktinformation entsprechen unseren neuesten Erkenntnissen und dienen der Beratung unserer Kunden. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht hergeleitet werden. Wir übernehmen keine Haftung für Schäden aus unsachgemäßer Anwendung.

**Bilo-Col® 1KD4 U****Einkomponenten-PVAc-Dispersionsklebstoff**

---

<b>Verarbeitung:</b>	<b>Anwendung:</b>	Bilo-Col 1KD4 U wird zur Herstellung von laminierten Fenster- und Türrahmen sowie für Dübel-/Zapfenverbindungen, Keilzinkung, Leimholzplatten, Flächen- und Kantenverleimung eingesetzt. Bilocoll 1KD4 U kann auch zum Verkleben gewisser Metalle mit Holz eingesetzt werden. Die bisherigen Erfahrungen zeigen gute Verleimungen bei den meisten benutzten Holzarten, auch bei ölhaltigen und Harthölzer. Jedoch können großporige Hölzer bei geringem Leimauftrag zu starkem Wegschlagen und Fehlverleimungen führen. Bilo-Col 1KD4 U ist für das Verkleben von Holz im Rahmen tragender Konstruktionen bzw. in Fällen, in denen vollständige Wasserbeständigkeit erforderlich ist, z.B. bei Booten, nicht geeignet.
<b>Verarbeitungshinweise:</b>	<b>Leimauftrag:</b>	120 - 250 g/m <sup>2</sup> je nach Oberfläche des Holzes und gewünschter offener Zeit. Die Wasserfestigkeit der Leimfuge ist von der aufgetragenen Klebstoffmenge abhängig. Der Leimauftrag kann auch mit geeigneten Gies- und Rakelvorrichtungen erfolgen. Beim Düsenauftrag muss direkter Kontakt zum Holz bestehen, ein Sprühauftrag ist nicht möglich. Die Verarbeitung sollte nicht bei einer Temperatur unter 12°C erfolgen.
	<b>Klebeverfahren:</b>	Die Leimfuge ist ausreichend unter Druck zu setzen, während sich der Klebstoff klebrig anfühlt. Für die offene Wartezeit sind die Saugfähigkeit des Holzes sowie Luftzug, Temperatur, aufgetragene Leimmenge und die Feuchtigkeit des Holzes und der Umgebung maßgeblich. Poröse Materialien, geringe Auftragsmenge, geringe Feuchtigkeit des Holzes bzw. der Umgebung, Luftzug usw. können die offene Zeit verkürzen. Falls eine dicke Leimfuge zwecks max. Feuchtigkeitsbeständigkeit gewünscht ist, wird empfohlen, eine offene Zeit von 3 Minuten sowie eine geschlossene Wartezeit von 3 Minuten vorzusehen, ehe das Werkstück unter Druck gesetzt wird.
	<b>Pressdruck:</b>	0,2 - 1,0 MPa (2 - 10 kp/cm <sup>2</sup> )
	<b>Presszeit:</b>	Montageverleimung 20 °C ab 15 Minuten Fensterkanteln 20 °C ab 25 Minuten Brettfugenverleimungen 20 °C ab 10 Minuten einseitig vorgewärmt ab 5 Minuten

Die Angaben auf dieser Produktinformation entsprechen unseren neuesten Erkenntnissen und dienen der Beratung unserer Kunden. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht hergeleitet werden. Wir übernehmen keine Haftung für Schäden aus unsachgemäßer Anwendung.

**Bilo-Col® 1KD4 U****Einkomponenten-PVAc-Dispersionsklebstoff**

---

<b>Presszeit:</b>	Flächenverleimungen 20 °C ab 15 Minuten 50 °C ab 5 Minuten
<b>Verarbeitungshinweise: HF-Klebeverfahren</b>	Leimfugentemperatur ca. 50 - 65°C. Es wird empfohlen, den Generator ca. 5 -15 Sek. vor Öffnen der Presse abzuschalten. Für die genauen Press- bzw. HF-Zeiten sind die kW-Leistung des Generators sowie der Klebezweck maßgeblich.
<b>Reinigung:</b>	Auftragsgeräte mit lauwarmem Wasser waschen, während der Klebstoff immer noch feucht ist. Ausgetrockneter Klebstoff ist mechanisch zu entfernen.
<b>Einsatz von Pumpen:</b>	Wegen dem pH-Wert des Klebstoffs wird empfohlen, bei Pumpen, die mit dem Klebstoff in Berührung kommen, säurefeste Teile zu benutzen. Bilo-Col 1KD4 U sollte nicht in Berührung mit eisenhaltigen Materialien kommen, da sich hieraus eine Verfärbung der Leimfuge ergeben könnte.
<b>Lagerung und Haltbarkeit:</b>	Der Klebstoff ist vor Frost zu schützen. Empfohlene Temperatur bei Lagerung: 10 - 25°C. Höhere Temperaturen führen zu einer Verkürzung der Lagerstabilität, daher sollte der Leim in verschlossener Verpackung aufbewahrt und keiner direkten Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden. Bilo-Col 1KD4 U ist innerhalb von 6 Monaten ab dem Herstellungsdatum zu verbrauchen. Bei kühler Lagerung mindestens 6 Monate lagerfähig.
<b>Garantie:</b>	Die Angaben der Spezifikationen entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und stützen sich auf die praktische Erfahrung ab. Wir gewährleisten die Lieferung mangelfreier Ware. Für den Gebrauch und die Anwendung sind die Anleitungen in der technischen Dokumentation zu berücksichtigen. Unser technischer Beratungsdienst steht für die Auswahl, Anwendung und Gebrauch der Produkte zur Verfügung; die entsprechenden Hinweise sind Empfehlungen, die unter den gegebenen Bedingungen überprüft werden müssen. Diese Hinweise sind keine Zusicherung von Eigenschaften. Bei neuen Materialien und Verfahren sind in jedem Fall Proben und Versuche zur Feststellung der Eignung durchzuführen. Die Durchführung der Weiterverarbeitung und die angewendeten Prozesse sind außerhalb unserer Kontrolle; dementsprechend liegt die Verantwortung für die Qualifizierung, Verifizierung und die Validierung des Endproduktes beim Anwender.

Die Angaben auf dieser Produktinformation entsprechen unseren neuesten Erkenntnissen und dienen der Beratung unserer Kunden. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht hergeleitet werden. Wir übernehmen keine Haftung für Schäden aus unsachgemäßer Anwendung.

---